

Comune di Castel d'Ario (MN)		CONTO ECONOMICO – Esercizio 2011	
	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
01) Proventi tributari	2.476.770,82		
02) Proventi da trasferimenti	145.721,33		
03) Proventi da servizi pubblici	217.490,51		
04) Proventi da gestione patrimoniale	120.097,08		
05) Proventi diversi e quota annua ricavi pluriennali	295.257,00		
06) Proventi da concessioni di edificare	30.000,00		
07) Incrementi di immobilizzazioni	0,00		
08) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00		
totale proventi della gestione (A)		3.285.336,74	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
09) Personale	746.608,56		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	76.699,14		
Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo			
11) (+/-)	0,00		
12) Prestazioni di servizi	1.797.560,94		
13) Godimento beni di terzi	11.670,59		
14) Trasferimenti	116.075,15		
15) Imposte e tasse	59.732,58		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	376.395,74		
totale costi della gestione (B)		3.184.742,70	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)			100.594,04
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili	28.703,63		
18) Interessi su capitale di dotazione	0,00		
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate	0,00		
totale (C) (17+18-19)		28.703,63	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			129.297,67
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	1.239,27		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti	165.436,87		
- su obbligazioni	5.961,57		
- su anticipazioni	0,00		
- per altre cause	0,00		
totale (D) (20-21)		-170.159,17	
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	83.525,15		
23) Sopravvenienze attive	388,82		
24) Plusvalenze patrimoniali	624,89		
totale proventi (e.1) (22+23+24)		84.538,86	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	104.696,24		
26) Minusvalenze patrimoniali	0,00		
27) Accantonamento per svalutazione crediti	0,00		
28) Oneri straordinari	5.240,00		
totale oneri (e.2) (25+26+27+28)		109.936,24	
Totale (E) (e.1-e.2)		-25.397,38	
RISULTATO ECONOMICO D'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			-66.258,88

Castel d'Ario, li 02-04-2012

Il segretario

Il legale rappresentante dell'ente

Il responsabile del servizio finanziario

Bianca Meli

Sandro Correzzola

Mauro Rebonato